

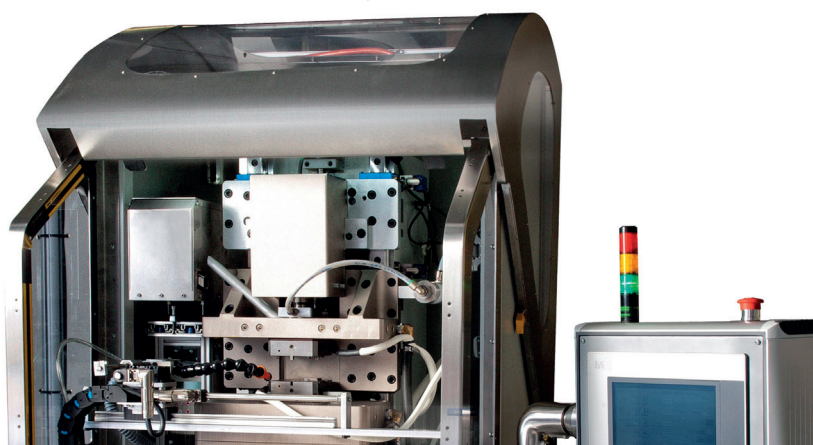
PROČ JÍT NA MSV BRNO 2017?

VSTŘIKOVÁNÍ BEZ VSTŘIKOVACÍ JEDNOTKY!



...Vaší volby

- Jednodušší a levnější forma
- Řádově nižší viskozita
- Výrazně nižší vstřikovací tlaky
- Minimální spotřeba energie
- Jednoduchost obsluhy

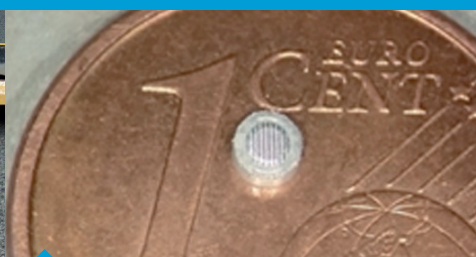


PŘÍKLADY APLIKACE



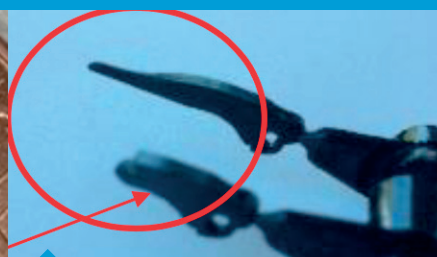
APLIKACE PRO TKÁŇOVÉ INŽENÝRSTVÍ

materiál	PP.
délka	73 mm
tloušťka	0,075 mm
vstřikovací tlak	420 bar
hmotnost	0,1 g



ZÁSTŘIK FILTRU

materiál	PA12
hmotnost	0,02 g
vnější průměr	4,4 mm
vnitřní průměr	2,9 mm



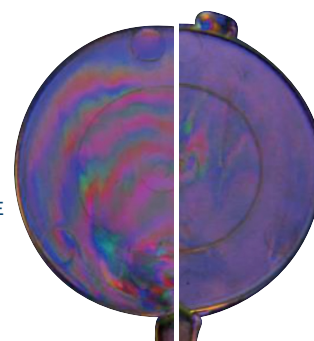
Standardní technologie
2 000 bar vstřikovací tlak
Výsledek: nedoplněný díl

NOVÁ TECHNOLOGIE
700 BAR VSTŘIKOVACÍ TLAK
Výsledek: perfektně naplněný díl

SROVNÁNÍ KONVENČNÍ TECHNOLOGIE A NAŠÍ TECHNOLOGIE BUDOUCNOSTI

Pomocí birefringenční analýzy je možné zobrazit vnitřní napětí v průhledných, plastových dílech. Jednoduchým srovnáním je vidět minimalizace vnitřních napětí a stresu materiálu při použití moderních vstřikovacích strojů. Jak je vidět, vnitřní napětí v dílech je pomocí nové technologie vstřikování minimální.

STANDARDNÍ
TECHNOLOGIE



NOVÁ
TECHNOLOGIE

www.jansvoboda.cz



MSV 2017 V BRNĚ 9.-13. ŘÍJNA

PAVILON G1 51 STÁNEK